

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>802</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

## DÉPOSE DE LA PIGNONNERIE

- Vidanger l'huile de la boîte.

### Déposer (fig. 1).

- les vis du carter de 5ème,
- le carter.

Retirer le support intermédiaire démonté lors de la dépose boîte-pont.

Défreiner (fig. 2) les écrous (A). des arbres primaire et secondaire.

Afin de permettre la dépose de ces écrous, il faut bloquer les arbres en rotation. Pour cela, engager la 4e vitesse à l'aide du sélecteur, puis déposer la vis (8) et engager la se vitesse.

### Déposer :

- les écrous (A) (clé réf. PD 0017664200) (**Attention à la dispersion des galets et ressorts du moyeu de synchro**),
- l'ensemble (C) moyeu de synchro, baladeur et fourchette de 5ème,  
(L'ensemble peut être maintenu à l'aide d'un support A fig. 3),
- le pignon (D) et sa bague de synchro,
- le pignon (E),
- la plaque (F) de maintien des roulements,
- les circlips A (fig. 4) d'arrêt des roulements  
(Pince 8en Muller, réf. S9ST ou similaire),
- le support intermédiaire (C) puis le joint, les 3 ressorts et les 3 billes de verrouillage (à l'aide d'un aimant).
- le contacteur du feu de recul (D) (fig. 4),
- les écrous de carter (E) (fig. 4),
- dégager le carter de vitesses.

## DÉPOSE DES AXES DE FOURCHETTES ET DES FOURCHETTES

### Déposer :

- la vis A (fig. 5),
- l'axe de M. AR et de 5ème (B) (fig. S).

### Récupérer :

- le relais-axe 5ème/M. AR (C) (fig. S),
- le ressort et l'axe de verrouillage de l'axe 5ème/M. AR (D) (fig. 5),
- le support de commande de M. AR et le levier de renvoi de M. AR (A) (fig. 6),
- le support de levier de M AR (B) (fig. 6)

### Déposer :

- l'axe (C) (fig. 6) du pignon de renvoi,
- le pignon de renvoi (D) (fig. 6) et le joint torique de l'axe.